



何安瑞, 1972年10月出生, 冶金工程研究院研究员。1994年在北京科技大学冶金机械专业获学士学位, 2000年在北京科技大学机械设计及理论专业获博士学位。目前主要从事工业机械运行行为仿真及控制、板带轧制质量控制等研究。作为课题负责人, 承担了3项国际合作项目、1项国家863计划目标导向类课题、1项国家科技支撑计划项目及多项与大型企业合作的课题。2011年获教育部新世纪优秀人才支持计划项目资助。共获1次国家科技进步奖二等奖、3次省部级科技进步奖一等奖, 2010年获冶金青年科技奖。

【在研科研项目】

1. 企业合作, 沙钢 1450mm 热连轧机板形质量改进, 2015年-2016年
2. 企业合作, 邯钢 2250 板形质量改进及质量判定系统开发, 2015年-2016年
3. 国家自然科学基金, 多参数耦合下高氮低镍热轧不锈钢高次浪形生成机理与在线数值模拟, 2015年-2017年

【代表性学术论文】

1. Anrui He, Fanfu Kong, Jian Shao. Novel curved roll contour technology for profile control in hot strip mills. *Ironmaking and Steelmaking*, 2015, 42(3), 55-62
2. 孔繁甫, 何安瑞, 邵健, 等. 热带钢轧机轧辊热变形的快速有限元模型. *北京科技大学学报*, 2014, 36(5): 674-679
3. 郭新宇, 何安瑞, 邵健, 等. 铝热连轧分段冷却系统建模与仿真. *机械工程学报*, 2013, 49(2): 70-74



Anrui He, the professor of Institute of Engineering Research, received his B.E. in metallurgical machinery, and his Ph.D. in mechanical design and theory from University of Science and Technology Beijing, in 1994 and 2000. His recent research interests are simulation and control of industrial mechanical operation behavior, quality control of strip rolling.

【Publications】

1. Anrui He, Fanfu Kong, Jian Shao. Novel curved roll contour technology for profile control in hot strip mills. *Ironmaking and Steelmaking*, 2015, 42(3), 55-62
2. Kong Fanfu, He Anrui, Shao Jian, et al.. Finite element model for rapidly evaluating the thermal expansion of rolls in hot strip mills. *Journal of University of Science and Technology Beijing*, 2014, 36(5): 674-679
3. Guo Xinyu, He Anrui, Shao Jian, et al.. Modeling and simulation of subsectional cooling system during hot aluminum rolling. *Journal of Mechanical Engineering*, 2013, 49(2): 70-74